

# Wittpahl F. / Walter Ch. / Hoch-Gehrke Mündliche Protokolle aus Heilpraktikerprüfungen

## Leseprobe

[Mündliche Protokolle aus Heilpraktikerprüfungen](#)

von [Wittpahl F. / Walter Ch. / Hoch-Gehrke](#)

Herausgeber: MVS Medizinverlage Stuttgart



<http://www.unimedica.de/b14084>

Sie finden bei [Unimedica](#) Bücher der innovativen Autoren [Brendan Brazier](#) und [Joel Fuhrmann](#) und [alles für gesunde Ernährung](#), [vegane Produkte](#) und [Superfoods](#).

Das Kopieren der Leseproben ist nicht gestattet.

Unimedica im Narayana Verlag GmbH, Blumenplatz 2, D-79400 Kandern

Tel. +49 7626 9749 700

Email [info@unimedica.de](mailto:info@unimedica.de)

<http://www.unimedica.de>



## Vorwort

Wir freuen uns, dass Sie sich für dieses Buch entschieden haben! Sicherlich sind Sie gerade in einer Lebensphase, die zu einer der geschäftigsten und aufregendsten der letzten Jahre gehört: in der Vorbereitung auf Ihre mündliche Heilpraktiker-Überprüfung!

Wir möchten Ihnen mit diesem Buch einen Einblick in den Verlauf mündlicher Überprüfungen geben. Erstmals finden Sie den kompletten Ablauf der Überprüfungen in einem Buch zusammengefasst. Dieses Buch ist nicht als ausführliches Lehrbuch konzipiert, sondern gedacht als Arbeitsbuch mit 27 Überprüfungen und ausführlichen Kommentaren, das Ihnen eine gute Grundlage für Ihre Vorbereitungen geben soll. Jede Überprüfung startet mit einer Übersicht über den Inhalt der Überprüfung, damit Sie bereits im Vorfeld Ihre Antworten überlegen können, bevor Sie den Prüfungsablauf lesen.

Sie werden feststellen, dass es inhaltliche Wiederholungen gibt. Diese sind der Tatsache geschuldet, dass in den Überprüfungen manche Themen mit leicht veränderten Fragestellungen häufiger als andere gefragt werden: Dadurch bekommen Sie eine gute Gelegenheit, sich die häufigen Themen besonders gut und unter unterschiedlichen Gesichtspunkten einzuprägen.

Wir sind seit vielen Jahren in der Heilpraktikerausbildung und Prüfungsvorbereitung tätig. An diesem Buch haben wir zu dritt gearbeitet. Die einzelnen Kapitel und Überprüfungen sind jeweils gekennzeichnet – jeder Autor hat seine ganz persönliche Erfahrung mit eingebracht.

Wir wünschen Ihnen nun viel Freude bei der Arbeit mit diesem Buch – und natürlich viel Erfolg bei der anstehenden mündlichen Überprüfung.

Wir danken dem Verlag und insbesondere dem Lektorat für die wertvolle Unterstützung.

Hamburg, im Mai 2013

**HP Florian Wittpahl**

**HP Christian Walter**

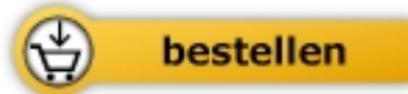
**HP Monika Hoch-Gehrke**



Wittpahl F. / Walter Ch. / Hoch-Gehrke

[Mündliche Protokolle aus Heilpraktikerprüfungen](#)

256 Seiten, kart.  
erschieden 2013



Mehr Bücher zu gesund leben und gesunder Ernährung [www.unimedica.de](http://www.unimedica.de)